



Avenida de Salmoral, 177
 Urb. La Ponderosa de la Sierra,
 28492 MATALPINO (Madrid),
 España
 Tel. +34 (9) 1 8573581 / Movil +34 (9) 09 264699
 Fax. +34 (9) 1 8573434

HILOS TUBULARES DE DIAMETRO PEQUEÑO HILOS PARA RECONSTRUCCIÓN

Abralloy 38 – Hilo para reconstrucción

La combinación de alta dureza y alta resistencia a la compresión, hacen que este hilo sea idóneo para la reconstrucción de piezas gastadas. Se recomienda para aplicaciones donde se requiere una deposición mecanizable "según soldada", con buena resistencia al desgaste metal a metal. Para uso sobre aceros de carbono y bajos en aleación.

Aplicaciones: Las propiedades mecánicas de Abralloy 38 significan que debe utilizarse para la reconstrucción y mecanización final de componentes, ranuras de chaveta, componentes en acero al carbono de ferrocarril, piezas para la laminación de acero y componentes de trenes de rodaje para las orugas de maquinaria de minería y movimiento de tierra.

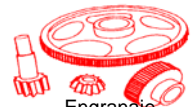
Especificaciones:

Tipo de hilo: Con núcleo de polvo de metal, protegido con gas, libre de escoria.
 Composición: Carbono, cromo, molibdeno, manganeso, silicona.
 Propiedades Mecánicas: Dureza 33-38 Rc, espesor sin límite.
 Es posible cortar las deposiciones con oxicorte.
 Mecanizable con herramientas de carburo.

Diametro	Intensidad	Bobina
m/m	amps.	Kg.
1,2	150	11,4
1,6	180	11,4
2,0	220	12,5
2,4	300	12,5
2,8	380	25,0



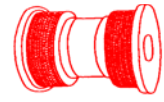
Rueda motriz



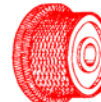
Engranaje



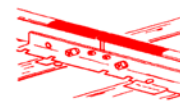
Rueda guía



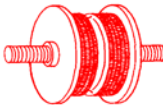
Rodillo de guía



Rueda de vagoneta



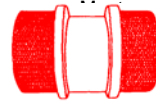
Cambio de agujas



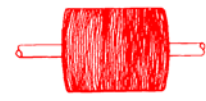
Rueda inferior



Rodillo



Rueda superior



Rodillos para troncos

IMPACTO FUERTE Y RECONSTRUCCIÓN

Abralloy 55 – Hilo que se endurece a través del trabajo

Este acero austenítico al manganeso que se endurece a través del trabajo, contiene cromo y níquel para mejorar sus propiedades mecánicas, y así poder ser utilizado para reconstruir y recargar componentes de acero al manganeso que son sujetos al impacto fuerte ó, como una capa de reconstrucción/colchón antes de recargar con un material más resistente a la abrasión (ver dorso). Las deposiciones son muy tenaces y se endurecen rápidamente a través del trabajo bajo impacto.

Aplicaciones: La reconstrucción de placas de mandíbula, cilindros de molinos de rodillos, mantos de trituradoras de cono, martillos y barras batidoras, componentes de ferrocarril, etc.

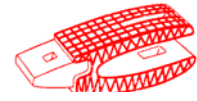
Especificaciones:

Tipo de hilo: Con núcleo de fundente, arco abierto - sin gas.
 Composición: Carbono, manganeso, cromo, níquel, silicona.
 Propiedades Mecánicas: Dureza según soldado 15-20 Rc.
 Dureza endurecido a través del trabajo 50-55 Rc.
 Es posible cortar la deposición con oxicorte.
 Las deposiciones no son mecanizables.

Portadientes



Manto



Amarre de cazo



Martillos de fragmentadora reconstruidos con Abralloy 55 antes de recargar con carburo de cromo resistente a la abrasión

ABRASION FUERTE

Abralloy 65

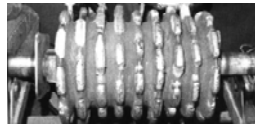
Abralloy 65 es un recargue duro de alta dureza idóneo para ambientes con abrasión, o abrasión combinada con impacto leve. Se deposita sobre aceros de carbono y de aleación, aceros al manganeso y hierro fundido.

Aplicaciones: Transportadores sin fin, canaletas de cemento, alabes de turbinas, galleteras de cerámicas, palas de mezcladoras, cuchillas de bulldozers, cuchillas de motoniveladoras, canaletas de carbón, cazos de palas cargadoras, máquinas minadoras, etc.

Especificaciones:

Tipo de hilo: Con núcleo de polvo de metal, arco abierto o protegidos con gas.
 Composición: Carbono, cromo, molibdeno, boro, vanadio, silicona.
 Propiedades Mecánicas: Dureza 60-65 Rc. Espesor máximo 2 capas. Buena dureza en caliente hasta 595°C. Las deposiciones no son mecanizables. Las deposiciones se agrietan para aliviar tensiones.

Molino de clinker recargado con Abralloy 65



Abralloy 62

Abralloy 62 es una aleación alta en carbono / cromo, diseñada para la abrasión con impacto leve a moderado. Las deposiciones se pulen con el trabajo y son resistentes a temperaturas de hasta 530°C. Para uso sobre aceros de carbono y bajos en aleaciones, aceros al manganeso y hierro fundido.

Aplicaciones: Cuchillas de moto-trailers, dientes de rippers de carretera, dientes de cazos, fondos y laterales de cazos, hélices de perforadores de pozos/pilotaje, transportadores sin fin, cuchillas de mezcladoras, equipos de manipulación de escoria, alabes de turbinas, compactadoras, palas de mezcladoras, barras de grizzly y canaletas.

Especificaciones:

Tipo de hilo: Con núcleo de polvo de metal, arco abierto o protegido con gas, libre de escoria.
 Composición: Dureza 58-62 Rc. Espesor máximo 2 capas. No es posible cortar la deposición con oxicorte. Las deposiciones se agrietan para aliviar tensiones.



Martillo de fragmentadora



Rotores y barras de impulsor



Labios de cucharone

Abralloy 67

Abralloy 67 es un hilo de recargue compuesto de un carburo de cromo complejo, alto en dureza para soportar una molienda bajo altas tensiones, arañazo de baja tensión y abrasión escopleada a temperaturas de hasta 760°C.

Esta aleación no se diluye fácilmente, por lo tanto una sola capa, dura más que carburos de cromo normales, y en algunas aplicaciones su rendimiento es igual al carburo de tungsteno.

Aplicaciones: Sistemas de carga de altos hornos, elementos plantas de sinterización, segmentos de rompedores de coque, cucharones de escoria, turbinas de cenizas, componentes de fragmentadoras, herramientas agrícolas, componentes de molinos de cemento, maquinaria para cerámicas, molinos de cereales, transportadores sin fin, paletas de mezcladoras.

Especificaciones:

Tipo de hilo: Con núcleo de polvo de metal, arco abierto o protegidos con gas.
 Composición: Carbono, cromo, molibdeno, boro, vanadio, silicona.
 Propiedades Mecánicas: Dureza 60-65 Rc. Espesor máximo 2 capas. Buena dureza en caliente hasta 595°C. Las deposiciones no son mecanizables. Las deposiciones se agrietan para aliviar tensiones.

Abralloy 57

Un recargue duro de aplicación universal con buena resistencia a la abrasión y tenacidad sobresaliente. Las propiedades de la deposición pura son parecidas al acero de troquelaje H13. Las deposiciones mantienen tanto su dureza como su filo hasta una temperatura de 595°C.

Aplicaciones: Cuchillas de corte en caliente, matrices de forja, aplicaciones subsuelo, cuchillas de bulldozer, dientes de cazos y hélices de perforación.

Especificaciones:

Tipo de hilo: Con núcleo de polvo de metal, protegido con gas.
 Composición: Carbono, cromo, molibdeno, vanadio, manganeso, silicona.
 Propiedades Mecánicas: Dureza 55-59 Rc. Espesor máximo 2 a 3 capas. Es posible cortar la deposición con oxicorte. No es posible mecanizar la deposición.

Sin fin con recargue duro

